

Vodivé lepidlo pro PVC a gumové podlahoviny

UZIN KE 2000 SL

Lepidlo s vodivými vlákny pro vodivé kaučukové podlahoviny v páslech a všechny PVC podlahoviny

Použití:

Elektricky vodivé disperzní lepidlo podle DIN EN 14 259 pro kladení vodivých kaučukových podlahovin v páslech a pro vodivé PVC podlahoviny v páslech a čtvercích v interiéru.

Vhodné pro/na:

- ▶ vodivé kaučukové podlahoviny v páslech do tloušťky 3,5 mm s plochým, broušeným rubem a hladkým, případně lehce strukturovaným povrchem, např. Noraplan® stone al, plus al, atd. (u zvláštních podlahovin prosím konzultovat s výrobcem)
- ▶ vodivé homogenní PVC podlahoviny v páslech a čtvercích
- ▶ rovné, savé, vystěrkované podklady
- ▶ normální namáhání v obytných, podnikatelských a průmyslových prostorech
- ▶ teplovodní podlahové topení
- ▶ pro namáhání kolečkovými židlemi podle DIN EN 12 529
- ▶ mokré šamponování a čištění rozprašovacími extrakty

Přednosti výrobku/vlastnosti:

Disperzní lepidlo na vodní bázi, připravené k použití s vysokou konečnou pevností a vodivými uhlíkovými vlákny, které nanášené lepidlo stabilizují a při pokládání lépe chrání čerstvě položenou podlahovinu před stopami po vtlačení, např. před vtisky po kolenech. Přísada vláken má současně pozitivní účinek na reakci pokládané podlahoviny na zbytkové vtisky při pozdějším používání.

Včetně zubové lišty 23/80



Složení: Modifikované kopolymery polyvinilacetátu, zahušťovací, smáčecí, odpěňovací a konzervační prostředky, uhlíková vlákna, minerální plniva, voda.

- ▶ Velmi malá spotřeba
- ▶ Dlouhá doba kladení
- ▶ Elektricky vodivé
- ▶ Přiložena lámací 28 cm zubová lišta
- ▶ GISCODE D1/bez rozpouštědel

Technická data:

Druh balení:	plastová nádoba
Dodávané balení:	14 kg
Skladovatelnost:	nejméně 12 měsíců
Barva:	světle šedá
Spotřeba:	250 – 300 g/m ²
Teplota při zpracování:	nejméně 15 °C na podlaze
Doba odvětrání:	20 – 40 minut*
Doba kladení:	cca 1 hodinu*
Zatížitelné:	po 24 – 48 hodinách*
Konečná pevnost:	po 4 – 5 dnech*
Svařování/vyplnění švů:	po 24 – 48 hodinách*
Svodový odpor podle DIN EN 13 415:	< 3 x 10 ⁵ Ω

* Při 20 °C a 65 % relativní vlhkosti vzduchu.

Příprava podkladu:

Podklad musí být pevný, rovný, suchý, bez trhlin, čistý a zbavený látek, které omezují přilnavost. Podklad zkontrolovat podle souvisejících norem a doporučení a při nedostatečích oznámit pochyby. Podle podkladu, podlahoviny a namáhání vybrat vhodnou penetraci a stěrkovací hmotu z přehledu výrobků UZIN.

Nesavé nebo na vlhkost citlivé podklady jako např. nové potěry z litého asfaltu stěrkovat nejméně v tloušťce vrstvy 2 mm, nové kalciumsulfátové potěry 1 – 2 mm nebo staré podklady 2 mm. Penetraci a stěrkovací hmotu nechat vždy dobře vyschnout. Dbát na informace v technických listech použitých výrobků.

Při přípravě podkladu dbejte ČSN 74 45 05 / STN 74 45 05!

Svodový systém:

Svodový systém zjistit dotazem u výrobce podlahoviny, následující varianty jsou možné:

Pokud má podlahovina na rubu příčně vodivou vrstvu (celoplošná uhlíková vrstva) nebo je požadováno pouze antistatické chování, může být pokládána s jedním měděným vodivým praporkem. Jinak je nutno před kladením položit na podklad svodový systém, který později musí uzemnit elektrikář podle předpisu VDE (v ČR podle platných předpisů).

S měděným praporkem: Na každých 30 m² vést do plochy cca 1,5 m dlouhý, samolepící měděný pásek UZIN a nechat vyčnívat zemnicímu potencionálu. Vzdálenost jednotlivých měděných praporků nesmí překročit 7 m.

S měděným vodivým páskem UZIN: Samolepící vodivý měděný pásek UZIN nalepit na podklad v podélném směru a středem každého pásu podlahoviny, ode zdi ke zdi, nebo jako mřížku pod každou řadu čtverců. Konce pásků spojit příčnými pásky ve vzdálenosti ca. 30 cm od zdi. Na každých cca 30 m² dílčí plochy nechat vyčnívat jeden pásek k zemnicímu potencionálu.

S UZIN PE 260 L: Místo systému měděných pásků může být na podklad celoplošně nanášena vodivá vrstva UZIN PE 260 L (jen u PVC podlahovin). Tuto nechat vždy dobře vyschnout. Od zemnicího potenciálu nalepit do plochy cca 1 m dlouhý měděný pásek na suchou vodivou vrstvu.

Zpracování:

1. Lepidlo nanést přiloženou speciální zubovou lištou Pütz 23/80 rovnoměrně na podklad a s ohledem na nanášené množství, klima v prostoru, savost podkladu a druh podlahoviny nechat odvětrat. Nanést jen tolik lepidla na kolik lze v době kladení s dobrým smočením rubu položit podlahovinu.
2. Podlahovinu položit, celoplošně vetřít/převálcovat a po 20 – 30 minutách ji ještě jednou přepracovat. Častěji měnit zubové lišty.
3. Znečištění lepidlem odstranit v čerstvém stavu čistou, teplou vodou.

Údaje o spotřebě:

Rub podlahoviny	Zubování	Spotřeba*
Kaučuk, broušený rub, např. Noraplan®	23/80	250 – 300 g/m ²
PVC v pásech a čtvercích	23/80	250 – 300 g/m ²

* Při 20 °C a 65 % relativní vlhkosti vzduchu, na vystěrkovaném podkladu a temperovaných nádobách s lepidlem.

Důležitá upozornění:

- ▶ Originální balení je při mírně chladném uskladnění nejméně 12 měsíců skladovatelné. Chránit před mrazem. Načaté balení těsně uzavřít a obsah rychle spotřebovat. Lepidlo před zpracováním nechat aklimatizovat na prostorovou teplotu.
- ▶ Nejlépe zpracovatelné při 18 – 25 °C, teplotě podlahy nad 15 °C, relativní vlhkosti vzduchu pod 75 %. Nízké teploty a vysoká vlhkost vzduchu prodlužují, vysoké teploty a nízká vlhkost vzduchu zkracují dobu kladení, tuhnou a schnou.
- ▶ Vlhké podklady mohou vést ke druhotným emisím a pachům. Proto zpracovávat jen na dobře vyschlých podkladech a také u vystěrkovaných podkladů dbát na co možná dobré vyschnutí stěrkovací hmoty.
- ▶ Podlahoviny musí být před kladením dostatečně uvolněné, aklimatizované a adaptované na obvyklé klima při pozdějším užívání.
- ▶ Při kladení kaučuku nepoužívat vodivou vrstvu UZIN PE 260 L. Svod je nutno zhotovit formou měděných pásků.
- ▶ Při namáhání, např. jízdou těžkých zvedacích vozíků nebo vysokozdvíhových vozíků, působením silného slunečního záření nebo teploty, nebo při očekávaném působení vlhkosti v prostoru švů podlahoviny, je nutno použít 2 K epoxidové vodivé lepidlo UZIN KR 421 L. K tomu si vyžádat technickou poradou k aplikaci.
- ▶ U zvláštních podlahovin je nutno provést konzultaci s výrobcem podlahoviny.
- ▶ Při nanášení lepidla je nutno zabránit tvoření shluků („hnízd“) lepidla. Případně vznikající sběr vláken na zubové liště častěji setřít.
- ▶ Dbejte zvláště mimo jiné na následující normy, směrnice a doporučení:
 - DIN 18 365 „Podlahářské práce“
 - Doporučení Průmyslového svazu výrobců lepidel „Posuzování a příprava podkladů – Lepení elastických a textilních podlahovin“
 - TKB doporučení „Posuzování a příprava podkladů pro podlahářské a parketářské práce“
 - BEB doporučení „Posuzování a příprava podkladů“

Ochrana práce a životního prostředí:

GISCODE D1 – Bez rozpouštědel podle TRGS 610. Není zápalné. Při zpracování se zásadně doporučuje používání ochranného krému na pokožku, jakož i větrání pracovních prostor.

Základními předpoklady pro nejlepší možnou kvalitu vzduchu v místnosti po podlahářských pracích jsou normalizované podmínky kladení a dobře vyschlé podklady, penetrace a stěrkové hmoty.

Likvidace:

Zbytky výrobku pokud možno shromáždit a dále použít. Zabránit úniku do kanalizace, vod nebo do země. Plastové nádoby vyprázdněné, vyškrábané případně vyčištěné jsou recyklovatelné [Interseroh]. Nádoby s tekutým zbytkem obsahu a rovněž shromážděné, tekuté zbytky výrobku jsou zvláštní odpad. Nádoby s vytvrzeným zbytkem obsahu jsou stavební odpad.