

Sádrová stěrkovácí hmota

UZIN NC 105

Samorozlévací, podlahová stěrkovácí hmota na bázi kalciumsulfátu pro tloušťky vrstvy do 15 mm

Použití:

Sádrová stěrkovácí hmota pro stěrkování, hlazení a nivelování podkladů. Zvláště vhodná pro systémově stejné tekuté kalciumsulfátové / kalciumsulfátové potěry a potěry z hotových stavebních dílců, ale také pro typické podklady k renovaci v obytných a podnikatelských prostorech se středním namáháním. Čerpatelná, jen v interiéru.

Vhodná pro:

- ▶ následné kladení textilních podlahovin všeho druhu
- ▶ následné kladení elastických podlahovin, např. PVC a CV podlahovin v pásech a čtvercích, PVC designové podlahoviny a linoleum
- ▶ střední namáhání v obytných a podnikatelských prostorech, např. kancelářské budovy, obchody atd.
- ▶ teplovodní podlahové vytápění
- ▶ namáhání kolečkovými židlemi podle DIN EN 12 529 od 1 mm tloušťky stěrkování

Vhodná na:

- ▶ kalciumsulfátové nebo cementové potěry
- ▶ potěry z hotových stavebních dílců, např. sádrovláknité desky
- ▶ magnezitové (hořečnaté) a xylolitové potěry
- ▶ potěry z litého asfaltu IC 10 a IC 15
- ▶ staré potěry nebo beton, s pevně přidrženými zbytky staré stěrkovácí hmoty a vodě odolnými zbytky lepidla
- ▶ stávající obklady z keramiky nebo přírodního kamene, teraso apod.

Přednosti výrobku / vlastnosti:

S velmi dobrým rozlivem, téměř bez prnutí, rovněž použitelná s přísadkou křemičitého písku pro tloušťky vrstvy do 15 mm.



CE	
UZIN UTZ AG Dieselstraße 3 D-89079 Ulm 13	
01/01/0008.01	
EN 13813:2002 Calciumsulfat Spachtel- masse für Bodenflächen im Innenbereich	
EN 13 813: CA-C25-F7	
Brandverhalten A1fl	
Freisetzung korrosiver Substanzen	CA
pH-Wert	7
Druckfestig- keitsklasse	C 25
Biegezugfestig- keitsklasse	F7



Složení: Kalciumsulfáty, minerální přísady, redispergovatelný disperzní prášek, vysoce výkonné zkapalňovače a aditiva.

- ▶ Velmi dobrý rozliv
- ▶ Hladký povrch
- ▶ Téměř bez prnutí
- ▶ GISCODE CP 1 / stěrkovácí hmoty na bázi kalciumsulfátu
- ▶ EMICODE EC 1 PLUS / velmi malé emise PLUS

Technická data:

Druh balení:	papírový pytel
Dodávané balení:	25 kg
Skladovatelnost:	nejméně 12 měsíců
Potřebné množství vody:	6,25 litru na 25 kg pytel
Barva:	středně šedá
Spotřeba:	cca 1,5 kg/m ² na 1 mm tloušťky
Nejmenší teplota při zpracování:	15 °C na podlaze
Ideální teplota při zpracování:	15 – 25 °C na podlaze
Doba zpracování:	20 – 30 minut*
Pochůzná:	po 3 hodinách*
Zralá pro kladení:	po cca 24 hodinách* do 2 mm tloušťky vrstvy, každý další mm dalších 24 hodin, > 5 mm = < 0,5 CM %4
Třída hořlavosti:	A 1 _{fl} podle DIN EN 13 501-1

* Při 20 °C a 65 % relativní vlhkosti vzduchu. Viz také „Zralost pro kladení“.

Příprava podkladu:

Podklad musí být pevný, nosný, suchý, bez trhlin, čistý a zbavený látek, které omezují přilnavost (špína, olej, mastnota). Cementové a kalciumsulfátové potěry musí být obroušeny a vysáty. Podklad zkontrolovat podle souvisejících norem a směrnic a při nedostatcích oznámit pochyby.

Přilnavost snižující nebo labilní vrstvy, např. zbytky separačních prostředků, uvolněného lepidla, stěrkovácí hmoty, podlahoviny nebo nátěru apod. odstranit např. odkartáčováním, odbroušením, odfrézováním nebo otryskáním. Volné části a prach důkladně vysát. Podle druhu a stavu podkladu zvolit vhodnou penetraci z přehledu výrobků UZIN. Nanosenou penetraci nechat dobře vyschnout.

Dbát na informace v technických listech použitých výrobků.

Při přípravě podkladu dbejte ČSN 74 45 05 / STN 74 45 05 !

Zpracování:

1. 6,25 litrů studené, čisté vody nalít do čisté nádoby. Obsah pytle (25 kg) za vydatného míchání nasypat a rozmíchat do hustě tekuté, bezhrudkovité hmoty. Použít míchací nářadí s míchacím nástavcem UZIN pro stěrkovácí hmoty.

2. Hmotu nalít na podklad a hladítkem nebo velkoplošnou raklí UZIN rovnoměrně rozvrstvit. Při větších tloušťkách vrstvy případně při technice zpracování velkoplošnou raklí je možno rozliv a povrch ještě zlepšit odzdušňovacím jehlovým válečkem UZIN. Sádrovou stěrkovácí hmotu nanést v požadované tloušťce vrstvy pokud možno v jednom pracovním kroku.

Údaje o spotřebě:

Tloušťka vrstvy	Spotřeba	25 kg pytel stačí na ca.
1 mm	1,5 kg/m ²	17 m ²
3 mm	4,5 kg/m ²	5 m ²
10 mm	15,0 kg/m ²	2 m ²

Nastavování UZIN NC 105:

Tloušťka vrstvy	Ideální materiál pro nastavení a přidávané množství
10 – 15 mm	30 % UZIN písku Strecksand 2,5 (8 kg písku / 25 kg prášku)

Podle písku, tloušťky vrstvy a obsahu vlhkosti je nutno přiměřeně přizpůsobit množství vody.

Zralost pro kladení:

Tloušťka vrstvy	Zralost pro kladení
Do 2 mm	24 hodin*
Každý další mm	dalších 24 hodin*
> 5 mm	≤ 0,5 CM %

* Při 20 °C a 65 % relativní vlhkosti vzduchu.

Důležitá upozornění:

- ▶ Originální balení je při uskladnění v suchu nejméně 12 měsíců skladovatelné. Načaté balení pečlivě těsně uzavřít a obsah rychle spotřebovat.
- ▶ Nejlépe zpracovatelná při 15 – 25 °C a relativní vlhkosti vzduchu pod 65 %. Nízké teploty, vysoká vlhkost vzduchu a velké tloušťky vrstvy prodlouží, vysoké teploty a nízká vlhkost vzduchu urychlují tvrdnutí, schnutí a zralost ke kladení. V létě skladovat v chladnu a používat studenou vodu.
- ▶ Dilatační a okrajové spáry u stěn je nutno převzít. Případně na dotčených stavebních dílech upevnit okrajové dilatační pásy UZIN, aby se zabránilo zatečení stěrkovácí hmoty do spár. U tlouštěk nad 5 mm jsou okrajové dilatační pásy zásadně nutné.
- ▶ Čerpatelná šnekovým čerpadlem s plynulým mícháním např. od výrobců m-tec, PFT a dalších.
- ▶ Nejmenší tloušťka vrstvy pro způsobilost pro kolečkové židle je 1 mm. Na nesavých podkladech jako např. staré potěry s uzavřeným, vodě odolným lepidlovým ložem nebo na potěrech z litého asfaltu generálně stěrkovat v tloušťce 2 – 3 mm.
- ▶ Při vícevrstvě stěrkování nechat hmotu kompletně vyschnout, penetrovat s UZIN PE 360 a po schnutí (4 – 6 hodin*) provést následující stěrkování. Tloušťka druhé vrstvy nesmí překročit tloušťku první vrstvy.
- ▶ Při tloušťkách vrstvy od 10 mm na podkladech citlivých na vlhkost (kalciumsulfátových potěrech) nebo na labilních podkladech (např. zbytky lepidla) je nutno použít epoxidovou pryskyřičnou penetraci, jako UZIN PE 460 s posypem křemičitým pískem.
- ▶ U starých potěrů z litého asfaltu případně spíše labilních podkladů jsou povolené tloušťky vrstvy do max. 10 mm. Zde je nutno penetrovat bezvodými penetracemi, např. s UZIN PE 460 nebo UZIN KR 410 s posypem křemičitým pískem.
- ▶ Nepoužívat ve venkovním nebo mokřem prostředí.
- ▶ Při broušení samorozlévacích sádrových stěrkových hmot vzniká velmi jemný mikropach. Ten musí být nutně vysátý výkonným průmyslovým vysavačem, aby bylo vytvořeno dobré přilnavé spojení mezi stěrkovácí hmotou, lepidlem a podlahovinou.
- ▶ Dbejte mimo jiné na následující normy, směrnice a doporučení:
 - DIN 18 365 „Podlahářské práce“
 - TKB směrnice „Posuzování a příprava podkladů pro podlahářské a parketářské práce“
 - BEB směrnice „Posuzování a příprava podkladů“
 - TKB směrnice „Technický popis a zpracování podlahových stěrkových hmot“

Ochrana práce a životního prostředí:

GISCODE CP1. Sádrová stěrkovácí hmoty, není alkalická, proto je z hlediska pracovní hygieny dalekosáhle nezávadná. Použití ochranného krému na pokožku se zásadně doporučuje. Při rozmíchání používat ochrannou masku proti prachu. Ve vytvrzeném, suchém stavu je fyziologicky a ekologicky nezávadná.

EMICODE EC 1 PLUS – „Velmi malé emise PLUS“ – zkoušená a zařazená do stupně odpovídajícího směrním GEV. Nevykazuje podle dnešního stavu znalostí relevantní emise formaldehydu, škodlivých látek nebo jiných těkavých, organických látek (VOC). Po proschnutí je pachově neutrální a rovněž fyziologicky a ekologicky nezávadná. Základními předpoklady pro nejlepší možnou kvalitu vzduchu v místnosti po podlahářských pracích jsou normalizované podmínky kladení a dobře vyschlé podklady, penetrace a stěrkovácí hmoty.

Likvidace:

Zbytky výrobku pokud možno shromáždit a dále použít. Zabránit úniku do kanalizace, vod nebo do země. Zbytků zbavené, neprášící papírové obaly jsou recyklovatelné [Interseroh]. Zbytky výrobku shromáždit, zamíchat s vodou, nechat vytvrdnout a zlikvidovat jako stavební odpad.

Tyto údaje vychází z našich pečlivých výzkumů a zkušeností. Rozmanitost současně použitých materiálů, jakož i rozdílné podmínky na stavbách a způsoby zpracování však nemohou být námi jednotlivě kontrolovány nebo ovlivněny. Kvalita vaší práce závisí proto ve vašem odborném posouzení staveniště a správném použití výrobku. V případě pochybností provést vlastní zkoušky, nebo vyžádat technickou poradu k aplikaci. Dbejte na směrnice pro kladení od výrobce podlahoviny. Zveřejněním této informace o výrobku pozbývají všechny dříve vydané informace svou platnost.