



Katalog **D**
Catalogue **EN**
Katalog **CZ**

Willkommen in der Welt von Esco.
Welcome to the world of Esco.
Vítejte ve světě Esco.

ESCO EXCLUSIVE

Bohemia	3
Chateau	4
Moravia	5
Kolonial	6
Pelgrim – Kasseten / Fischgrat, Pattern / Herringbone, Kazety / Rybí kost	9
Karel IV.	11
Šumava	13

DESIGN E

Tische / Tables / Stoly	15
Zertifizierungen / Certificates / Certifikáty	17

*(Alle Bilder in diesem Katalog zeigen lediglich Beispiele für Farbe und Sortierung.)
(All images in this brochure are showing examples for gradings and colours only.)
(Všechny fotky podlah v tomto katalogu mají pouze informativní charakter.)*

Kreativ Programm
Create your floor program
Možnost vlastní volby



Osmo Hartwasch-Öl Topcoating
Osmo Hardwax-oil Topcoating
Tvrký voskový OSMO olej Topcoating



Was macht den Unterschied von Fußboden zu Fußboden aus? Ein Holzfußboden nach Maß! Stellen Sie sich Ihren Wunsch-Fußboden zusammen!
Mit den vielen Möglichkeiten der Farbgebung oder der Änderung der Oberflächenbeschaffenheit können Sie Ihrem Boden eine „eigene Note“ verpassen.

Massivholzdielen und Fertigparkett werden mit dem Original Hartwachs-Öl aus dem Hause OSMO veredelt. Das Ergebnis ist ein wohnfertig endbehandelter Holzfußboden. Eine Erstpflege ist nicht notwendig!

What is the difference between one and the other floor? A custom-made wood floor!
With ESCO you can create your own floor.
Choose from our huge colour range and combine it with different surface treatments.
Be creative!
The result will be your personal wooden floor!

Every ESCO solid wood floor and 3- or 2-layer plankwood floor comes factory finished with the original OSMO Polyx/Hardwax-Oil finish. The result is a high quality finish based on vegetable oils and waxes which is hard-wearing and ready to install. An initial treatment or additional oiling on-site is not necessary.

Proč se Esco vždy snaží odlišit od ostatních, má vlastní kreativní program. V tomto programu máte možnost využít své invence k realizaci Vaší originální a jedinečné podlahy.

Tvrký voskový olej Topcoating je vysoce kvalitní olej, díky kterému už není nutná žádná další úprava.

Holzfußböden sind einfach das größte Möbelstück in Ihres Haus.

Wooden flooring is simply the biggest furniture in your home.

Dřevěné podlahy jsou největším kusem nábytku ve Vašem domě.



Massivholzdielen
Solid wood flooring
Masivní dřevěné podlahy



3-Schicht Fertigparkett
3-layer parquet
3vrstvé podlahy



2-Schicht Fertigparkett
2-layer parquet
2vrstvé podlahy

Esco Massiv Landhausdielen

Die Massiv Landhausdielen ist der Klassiker unter den Holzböden. Kein andere Bodenbelag strahlt eine Solche Lebendigkeit in den eigenen vier Wänden aus und auch lange schon weiß man um die positive Auswirkung aus die Raumluft durch den Werkstoff Holz. Die Natürliche Eigenschaft, Feuchtigkeit aus der Umgebung abzugeben und aufzunehmen und somit das Gleichgewicht der Luftfeuchte zu beeinflussen wirkt sich spürbar aus.

Technische Daten unseren Massivholzdielen

- Europäische Eichen.
- Fallende Länge 60 % 1,70m bis max. 2,80 m.
- Starke 14mm und 20 mm.
- Breitenspektrum 10 cm – 185 cm.
- Programmserie: Bohemia, Chateau, Moravia, Kolonial, Pelgrim, Karel IV. Oberfläche varianten von Glatt über markant gebürstet bis zur gealterte Manufakturdielen.
- 4 Qualität Sortierungen: A+ / A / BA / CB.
- Wohnfertig endbehandelt mit Osmo HWOil.
- 8 Standardfarben je Produktserie.
- PEFC, CE, Cfl.S1, Bfl.S1.

Esco 3 Schicht und 2 Schicht Multi Landhausdielen

Fertig Parket liegt natürlich aufgrund seiner Eigenschaften immer im Trend. Ob für Fußbodenheizung oder verschiedenste Aufbauhöhen im Renovierungsbereich oder Neubau. Die Möglichkeiten lassen wenige Wünsche offen. Mit unseren eigenen und neue Produktionsstätte für Fertigparket sind wir in der Lage Holzfußböden so herzustellen, dass Sie nicht merken ob Sie z.B. auf einer gealterten Massiv- oder Fertigparketdielen stehen.

Technische Daten unseres Fertigparketts

- Nutzschicht aus Europäische Eichen.
- Mittelschicht 100 % Europäische Fichte (3 Schicht) oder Birche (2 Schicht).
- Fallende Länge 1,20 m – 2,40 m in 2 Schicht.
- Fix Länge 1,80 m bis 2,40 m in 3 Schicht.
- Thicknesses 15 mm, 18 mm, 20 mm.
- Breitenspektrum 17,5 cm – 22,5 cm.
- Programmserie: Bohemia, Chateau, Moravia, Kolonial, Pelgrim, Sumava. Oberfläche varianten von Glatt über markant gebürstet bis zur gealterte Manufakturdielen.
- 4 Qualität Sortierungen: A+ / A / BA / CB.
- Wohnfertig endbehandelt mit Osmo HWOil.
- 8 Standardfarben je Produktserie (nur 3 Standardfarbe Sumava Lagerwaren.).
- PEFC, CE, Cfl.S1.

Esco solid oak flooring

Oak flooring is the "classic" under the wooden flooring. No other flooring product brings your home more warmth and emotion, it is if you opened your doors for mother nature. Oak has a positive effect on the humidity and the circumstances as it is given by the ecological world. Esco wooden flooring is a ecological quality product which you will enjoy for many years. Royal oak is the classic and always will be.

Technical high lights for the solid flooring

- European oak
- Random length 60 % 1,70 m till max. 2,80 m
- Thickness 14 mm and 20 mm
- Width variation in product range 10 cm – 18,5 cm
- Product range Bohemia, Chateau, Moravia, Kolonial, Pelgrim, Karel IV. Surface treatment in variations smooth, slightly brushed and old made character.
- 4 gradings: A+ / A / BA / CB
- Finished with Osmo HWOil and Osmo Topcoating.
- 8 colours in each product range.
- PEFC, CE, Cfl.S1, Bfl.S1

Esco engineered 3 layer and 2 layer multi

Engineered is because of the way it is produced very interesting for many circumstances in flooring. Floor heating, renovation or new build properties the engineered can always be chosen. Esco managed that the engineered is in optic, looks, atmosphere 100 % the same as the solid. Grading, oil, treatment and most important the European oak are identical.

The Esco engineered is manufactured only with European materials and ecological.

Technical high lights for the engineered 3 layer and 2 layer multi

- European oak toplayer.
- Random length 120 cm – 240 cm 2 layer multi
- Fix length 180 cm – 240 cm 3 layer
- Thicknesses 15 mm, 18 mm, 20 mm
- Width variation in product range 17,5 cm – 22,5 cm
- Product range Bohemia, Chateau, Moravia, Kolonial, Pelgrim, Sumava. Surface treatment in variations smooth, slightly brushed and old made character.
- 4 gradings: A+ / A / BA / CB
- Finished with Osmo HWOil and Osmo Topcoating.
- 8 colours in each product range and the Sumava 3 colours.
- PEFC, CE, Cfl.S1.

Masivní Esco podlahy

Dubová podlaha je klasika dřevěných podlah. Žádná jiná podlaha nedodá místnosti tolik tepla domova. Je známo, že dubová podlaha má pozitivní vliv na ovzduší v místnosti. Dřevěné Esco podlahy jsou ekologický výrobek, který se Vám bude líbit po mnoho let.

Technické parametry masivních podlah

- Evropský dub
- Napadající délky 60 % 1,70 až 2,80 m
- Tloušťka 14 mm a 20 mm
- Šířkové rozpětí 10 cm – 18,5 cm
- Rozsah výrobků: Bohemia, Chateau, Moravia, Kolonial, Pelgrim, Karel IV. Povrchová úprava je hladká, lehce kartáčovaná a nebo postaršený charakter.
- 4 třídění: A+ / A / BA / CB
- Výroba je zakončena tvrdým voskovým olejem Osmo a Osmo Topcoating
- Každý výrobek má 8 odstínů
- PEFC, CE, Cfl.S1, Bfl.S1

3vrstvé a 2vrstvé Esco podlahy

Tyto vícevrstvé podlahy jsou vhodné jak pro novou výstavbu, tak i renovaci a rovněž je možno je použít pro podlahové topení. Vícevrstvé Esco podlahy jsou vzhledově stejné jako masivní podlahy. Nejdůležitější prvky jako je třídění, olej a povrchová úprava jsou u vícevrstvých a masivní podlah naprosto totožné. Tyto podlahy jsou vyráběny z ekologických, evropských materiálů.

Technické parametry 3vrstvých a 2vrstvých podlah

- Nášlapná vrstva evropský dub
- U 2vrstvé podlahy napadající délky 120 cm – 240 cm
- U 3vrstvé podlahy fixní délky 180 cm – 240 cm
- Tloušťka 15 mm, 18 mm, 20 mm
- Šířkové rozpětí 17,5 cm – 22,5 cm
- Rozsah výrobků: Bohemia, Chateau, Moravia, Kolonial, Pelgrim, Sumava. Povrchová úprava je hladká, lehce kartáčovaná a nebo postaršený charakter.
- 4 třídění: A+ / A / BA / CB
- Výroba je zakončena tvrdým voskovým olejem Osmo a Osmo Topcoating
- Každý výrobek má 8 odstínů a 3 odstíny
- PEFC, CE, Cfl.S1.



Bohemia



Moravia



Pelgrim



KAREL IV



CHATEAU



KOLONIAL



SUMAVA



ESCO

Bohemia

Unsere „Bohemia“ bildet nicht nur einen attraktiven Einstieg bei unseren Holzböden sondern zeichnet sich auch durch ihre Lebhaftigkeit aus. Die großen Astlöcher und Windrisse werden mit einer unbedenklichen Spachtelmasse gefüllt und anschließend geschliffen.

Diese Kombination aus speziell sortierter rustikaler Eiche und der glatten edlen Oberfläche ist in vielen Farbvariationen erhältlich. Auch hier können Sie aus Farben und Oberflächenbearbeitungen unserer anderen Serien wählen und sich Ihren mit OSMO Hartwachs-Öl wohnfertig endbehandelten Fußboden zusammenstellen.

„Bohemia“ is offering the most lively look in our program of rustic oak floors. The big knots and cracks are filled with a harmless ecological filler and sanded afterwards. The combination of our special rustic grading and its classy smooth surface is available in many colour options. Or choose a colour and surface treatments out of our other product ranges and create your own floor finished with OSMO Polyx/Hardwax-Oil.

Bohemia je podlaha v programu Esco nejen za nejlepší cenu, ale také s krásným rustikálním vzhledem.

Velké suky a trhliny jsou vykytované ekologickým kytem a poté se podlahová prkna brousí, čímž získává podlaha hladký vzhled v mnoha variacích. Na tento výrobek se také vztahuje firemní kreativní program.



Massivholzdiele
Solid wood flooring
Masivní dřevěné podlahy



3-Schicht Fertigparkett
3-layer parquet
3vrstvé podlahy



2-Schicht Fertigparkett
2-layer parquet
2vrstvé podlahy



Naturel



Bílá



Gothic



Tabák



Koňak



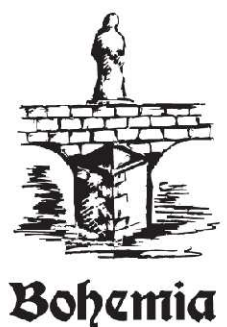
Šedá 2009



Basecoat



Šedá 2012



Chateau

Die Äste der gehobelte Oberfläche werden mit einer unbedenklichen Ökologische Spachtelmasse ausgespachtelt und danach geschliffen. Erst dann erfolgt den Veredelung mit der Wohnfertigen Osmo Hartwachs-Öl Oberfläche. Der Klassiker Chateau hat man in viele Varianten und in die bessere Sortierungen. Zusammen mit dass Kreativ Program von Esco und Veredelung Wohnfertig Osmo Hartwachs-Öl.

The knots are filled with special ecological filler and after sanded till the boards have smooth surface. The Chateau is a classic in the product range of oak flooring. Esco has a big variety in width and the high end quality gradings. The synergy between the Esco colours and this classic product it is a floor for every room!

In combination with the create your floor program of Esco and finished with Osmo hardwax oil and Topcoating.

Suky jsou vykytované speciálním ekologickým kytem a po broušení získávají hladký vzhled. Chateau je klasický výrobek v naší nabídce masivní podlahy. Esco má širokou škálu šířek a nabízí několik kvalit. Díky harmonii Esco odstínů a tohoto klasického výrobku je podlaha Chateau vhodná do každé místnosti. Výrobek je dostupný v kombinaci s možností vlastní úpravy a s konečnou povrchovou úpravou tvrdým voskovým olejem a Topcoating.



Massivholzdiele
Solid wood flooring
Masivní dřevěné podlahy



3-Schicht Fertigparkett
3-layer parquet
3vrstvé podlahy



2-Schicht Fertigparkett
2-layer parquet
2vrstvé podlahy



Naturel



Bílá



Gothic



Tabák



Koňak



Šedá 2009



Basecoat



Šedá 2012



Moravia

Markant, Lebenshaft und sehr beliebt! Der Moravia hat ein Kosmetik die Rustikal eine neue Dimension gibt.

Die Dielen sind gebürstet und Asten gespachtelt mit Ökologische Kitt. Nach diese Behandlungen liegen die Asten bisschen „3 Dimensional“ zurück in der Oberfläche. Zusammen mit dass Kreativ Program von Esco und Veredelung Wohnfertig Osmo Hartwasch-Öl.

Moravia has an “3 dimensional” cosmetic optic because of the combination of very rustical oak and the treatment brushing so that the knots and cracks are deeper in the board.

The cracks and knots are filled with ecological filler and the total product give your room a new dimension. In combination with the create your floor program of Esco and finished with Osmo hardwax oil and Topcoating.

Moravia je opticky 3rozměrný výrobek, a to díky kombinaci velmi rustikálního dubu a kartáčované povrchové úpravy.

Suky a trhliny jsou hlouběji v prkne a jsou kytované ekologickým kytlem a kompletní výrobek dodává Vašemu domovu novou dimenzi. Výrobek je dostupný v kombinaci s možností vlastní tvorby a s konečnou povrchovou úpravou tvrdým voskovým olejem a Topcoating.



Massivholzdielen
Solid wood flooring
Masivní dřevěné podlahy



3-Schicht Fertigparkett
3-layer parquet
3vrstvé podlahy



2-Schicht Fertigparkett
2-layer parquet
2vrstvé podlahy



Naturel



Bílá



Lehce kouřová



Kouřová bílá



Kouřová tabák



Šedá 2009



Gothic



Šedá 2012



Moravia

Kolonial

Nach dem hobeln werden auch hier alle Astlöcher gespachtelt mit ökologische Kitt.
Danach folgt das Ausbürsten der Oberfläche.

Ein Kolonial Boden hat somit eine härtere Oberfläche. Der Kolonial kann mit A+ oder A Sortierung sehr Modern aussehen. Zu gute Letzt wird auch hier die Osmo Hartwasch-Öl Oberfläche angebracht damit eine Erstpflege nach Verlegung nicht notwendig ist. Wie bei alle Produkten von Esco ist die Möglichkeit da das der Kunden seine Kreativität in das Produkt rein bringt.

After planing the open knots are filled with a ecological filler, the brushing is the finishing touch which gives the special look. The surface will be more hard. The Kolonial is not so rustical as the Moravia and in the better gradings the floor can have a very modern atmosphere. In combination with the create your floor program of Esco and finished with Osmo hardwax oil and Topcoating.

Po hoblování jsou otevřené suky vykytované ekologickým kytlem. Kartáčování je povrchová úprava, která dává podlaze speciální vzhled, povrch je hrubší. Kolonial není tak rustikální podlaha jako Moravia a v lepší kvalitě může vytvářet velmi moderní vzhled. Výrobek je dostupný v kombinaci s možností vlastní tvorby a s konečnou povrchovou úpravou tvrdým voskovým olejem a Topcoating.



Massivholzdiele
Solid wood flooring
Masivní dřevěné podlahy



3-Schicht Fertigparkett
3-layer parquet
3vrstvé podlahy



2-Schicht Fertigparkett
2-layer parquet
2vrstvé podlahy



Naturel



Bílá



Lehce kouřová



Kouřová bílá



Kouřová tabák



Šedá 2009

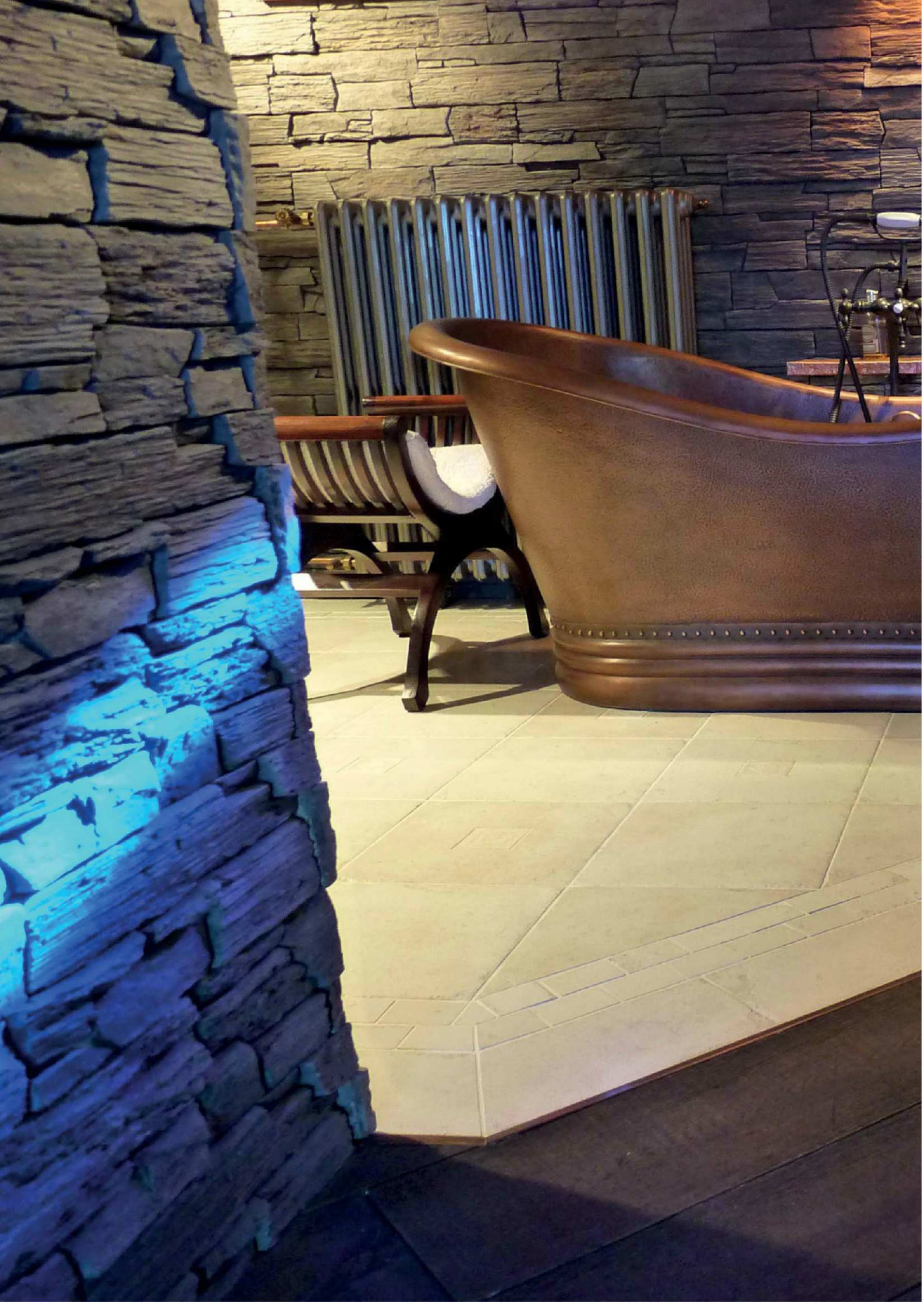


Gothic



Šedá 2012







Pelgrim

Dieser Boden besticht durch seine gealterte Optik. In einem speziellen Verfahren werden die Asten gespachtelt und geölt mit Osmo damit der Boden 100 Jahr alt aussieht. Alterungspuren und z.B. eine optionale handgeschrappte Fase bilden noch mehr alt und gebraucht. Pelgrim ist auch zu bekommen als Fischgrat oder Kassettenboden.

Zu gute Letzt wird auch hier die Osmo Hartwasch-Öl Oberfläche angebracht damit eine Erstpflege nach Verlegung nicht notwendig ist. Wie bei alle Produkten von Esco ist die Möglichkeit da das der Kunden seine Kreativität in das Produkt rein bringt.

The Pelgrim is the old made floor from Esco. Already for 15 years this special product is beloved in all Europe. The knots are special filled and oiled and in this way the floor looks 100 years old. Extra treatment with distressing or hand scrapped bevel will enlarge this old appearance. The Pelgrim is also available as Herringbone and Pattern floor. In combination with the create your floor program of Esco and finished with Osmo hardwax oil and Topcoating.

Pelgrim je postaršená podlaha. Již 15 let je tento výrobek známý po celé Evropě. Tato podlaha má suky vyplněné speciálním kytem a poté je olejovaná. Díky tomu podlaha vypadá jako 100 let stará. Extra povrchová úprava s postaršením nebo ručně sraženými hranami pozvedne tento starý vzhled. Pelgrim je také dostupný jako podlaha Stromeček a nebo jako parkety. Výrobek je dostupný v kombinaci s možností vlastní tvorby a s konečnou povrchovou úpravou tvrdým voskovým olejem a Topcoating.



Massivholzdiele
Solid wood flooring
Masivní dřevěné podlahy



3-Schicht Fertigparkett
3-layer parquet
3vrstvé podlahy



2-Schicht Fertigparkett
2-layer parquet
2vrstvé podlahy



Naturel



Bílá



Lehce kouřová



Kouřová bílá



Hluboce kouřová



Šedá 2009



Tabák



Šedá 2012





Karel IV.

Diese Manufakturdielen ist das meist Exklusive Produkt aus dem Esco Welt. Kein anders Produkt kann man vergleichen mit der Karel IV. Rustikale Eichen auf welcher teilweise noch Sägewerk-Schnitt hat wird von Hand weiter verarbeitet und ebenfalls rein von Hand mit Hartwaschs-Öl fertig endbehandelt. Die fachmännische Bearbeitung verleiht der Karel IV ein aussehen als wäre Sie bereits vor Jahrhunderten verlegt worden.

The Karel IV is the most exclusive product made by Esco. No other floor product can be compared with the Karel IV. European rustical oak which partly has the saw blade lines and is produced 90 % by the hand of skilled craftsmen.

The treatment by hand gives each board a exclusive look and is an individual piece of art. The Karel IV must look 300 years old used floor and therefore is very extreme in the dimensions.

Karel IV. je nejexkluzivnější výrobek Esco. Žádná jiná podlaha nemůže být srovnávána s Karlem IV. Jsou zde viditelné stopy po řezání katrem a je z 90 % vyráběn ručně zručným řemeslníkem. Tato povrchová úprava dává každému prknu exkluzivní vzhled a výrobek je umělecké dílo. Výrobek je dostupný v kombinaci s možností vlastní tvorby a s konečnou povrchovou úpravou tvrdým voskovým olejem.



Massivholzdiele
Solid wood flooring
Masivní dřevěné podlahy



3001



3007



3010



3016



3014



3012



KAREL IV.



Šumava

Sumava ist das neues Produkt 2012. Eiche 2 Mehrschicht und 3 Schicht Landhausdielen die auf spezielle weise gekittet (alt), gebürstet und Osmo geölt sind. Ein kleines Programm in Farben, Extra Weiss, Schwarz und Tabak in Kombination mit nur 2 Abmessungen sorgen für eine sehr schnelle Lieferzeit von eine Woche. Die Sumava ist eine Rustikale Boden die viele Vorteile bietet und ist als Lagerware zu bekommen.

Sumava is a new product in 2012. Oak 2 multi and 3 layer 1 strip which is special filled (old), brushed and Osmo oiled.

The 3 colours are Extra white, black and Tabacco. Because of the smaller program Esco can offer very quick delivery times of 1 week. The Sumava is a product for on stock to impress your customers and full fill their emotions in flooring.

Šumava je nový výrobek pro rok 2012. Je vyráběn z 2vrstvé a 3vrstvé podlahy, která je kytována speciálním kytem, kartáčovaná a olejovaná 3 odstíny Osmo olejů, které jsou extra bílá, černá, tabák. U tohoto výrobku Vám můžeme nabídnout rychlý dodací termín 1 týden. Šumava je rustikální podlaha, která nabízí mnoho výhod a je vždy na skladě.



3-Schicht Fertigparkett
3-layer parquet
3vrstvé podlahy



2-Schicht Fertigparkett
2-layer parquet
2vrstvé podlahy



Extra bílá



Tabák



Černá



Šumava



Design E

Esco produziert für Ihnen Exklusiv Rustikale Tische. Im Design E Programm sind 6 Modellen aber hier können Sie auch das Kreativ Programm benutzen. Alle Tische sind 100 % Voll Eichen!

Esco produces for you exclusive rustical tables. In the range of Design E are 6 different models but also you can use the "create" module and design your personal table. All tables are 100 % solid oak.

Esco pro Vás také vyrábí exkluzivní rustikální stoly. Design E obsahuje 6 různých modelů, ale i zde můžete použít kreativní program a vytvořit si vlastní model stolu. Všechny stoly jsou ze 100 % z masivního dubu.





TÜV SÜD Czech
 CERTIFIKAČNÍ ORGÁN VÝROBKŮ Č. 3084 certifikující spotřebitelský řetězec dřevní C-o-C
 akreditovaný ČIA, o.p.s. podle ČSN EN 45011:1998
 vydává

CERTIFIKÁT
 Číslo : 04.914.188
 Organizace/společnost/pracoviště

ESCO
 ESCO CZ PRODUCTION s.r.o.
 Blatenská 267
 387 31 Radomyšl
 IČ: 26057654

prokázala/o shodu procesu spotřebitelského řetězce lesních produktů
 (Chain of Custody) PEFC
 s požadavky standardu PEFC Česká republika CFCS 1004:2006, revize 3,
 tj. s požadavky Přílohy 4 Technického dokumentu Rady PEFC

Oblast certifikace:

masivní borovicové podlahy
 masivní dubové podlahy
 třívrstvé dubové podlahy

Číslo auditní zprávy: 04.922.875
 Platnost certifikátu do: 23.06.2016
 Certifikační schéma: CFCS 1004:2006, revize 3

V Praze, dne 23.06.2011

  
 Vedoucí certifikačního orgánu

Výsledek certifikace se týká pouze předmetu posouzení. Platnost certifikátu je podmíněna pravidelným dozorem.
 Tento dokument je možno reprodukovat pouze jako celek.

TÜV SÜD Czech s.r.o. • Novotvorská 994 • 142 21 Praha 4 • Czech Republic • certification@tuv-sud.cz

TÜV SÜD Czech
 PRODUCT CERTIFICATION BODY No 3084 Certifying the Chain of Custody C-o-C
 accredited by the Czech Accreditation Institute according to ČSN EN 45011:1998
 Issues

CERTIFICATE
 number : 04.914.188
 Organization/Company/Working site

ESCO
 ESCO CZ PRODUCTION s.r.o.
 Blatenská 267
 387 31 Radomyšl
 Ident.-No.: 26057654

Proved the conformity of the Chain of Custody (Chain of Custody) PEFC
 with the requirements of the standards
 PEFC Czech Republic CFCS 1004:2006, revision 3
 and with the requirements of the
 Annex 4 of the Technical Documents of the Council PEFC

Certification scope:

massive pine floors
 massive oak floors
 three layer oak floors

Number of the Audit Report: 04.922.875
 Certificate validity till: 23.06.2016
 Certification schema: CFCS 1004:2006, revision 3

Prague, on 23.06.2011

  
 Head of the Certification Body

The certification result relates only to the assessment object. This certificate is valid if conditioned by a regular
 supervision. This document shall only be reproduced complete.

TÜV SÜD Czech s.r.o. • Novotvorská 994 • 142 21 Praha 4 • Czech Republic • certification@tuv-sud.cz

TÜV SÜD Czech
 PRODUKTZERTIFIZIERUNGSSTELLE Nr. 3084
 Zertifizierung der Verbraucherketten für Waldprodukte C-o-C.
 akkreditiert durch ČIA, o.p.s. gemäß ČSN EN 45011:1998
 erteilt

ZERTIFIKAT
 Nummer : 04.914.188
 Die Organisation/Gesellschaft/Arbeitsstätte

ESCO
 ESCO CZ PRODUCTION s.r.o.
 Blatenská 267
 387 31 Radomyšl
 Id.-Nr.: 26057654

bewies die Konformität der Verbraucherketten für die Waldprodukte
 (Chain of Custody) PEFC
 mit den Anforderungen des PEFC-Standards
 der Tschechische Republik CFSC 1004:2006, Revision 3
 und mit den Anforderungen
 der Anlage 4 des Technischen Dokuments des PEFC-Rates

Zertifizierungsbereich:

Massive Kieferboden
 Massive Eichenboden
 Dreischicht-Eichenboden

Auditbericht-Nr.: 04.922.875
 Zertifikatgültigkeit bis: 23.06.2016
 Zertifizierungsschema: CFSC 1004:2006, Revision 3

Prag, den 23.06.2011

  
 Leiter der Zertifizierungsstelle

Das Zertifizierungsergebnis betrifft lediglich den Beurteilungsgegenstand. Die Gültigkeit des Zertifikats wird durch
 eine regelmäßige Aufsicht bedingt. Dieses Dokument darf nur im Ganzen reproduziert werden.

TÜV SÜD Czech s.r.o. • Novotvorská 994 • 142 21 Praha 4 • Czech Republic • certification@tuv-sud.cz

issues a

CERTIFICATE

No. ZSTV-11-002

for the product:

**Massive Oiled Oak Flooring
(treated with Ecological Fire Retardant)**

Applicant:

ESCO CZ PRODUCTION s.r.o.
Radomyšl 267, 387 31 Radomyšl
Czech Republic
Company identification No. 26057654

Manufacturer:

ESCO CZ PRODUCTION s.r.o.
Radomyšl 267, 387 31 Radomyšl
Czech Republic
Company identification No. 26057654

With this Certificate, the STV Test Room certifies that:

- With the product sample, it has identified compliance of the following properties with the basic requirements of standards:

Property	Classification standard	Classification / value
Reaction to fire	CSN EN 13501-1+A1	Reaction to fire class B _{fl}
Smoke production value	CSN EN 13501-1+A1	Smoke production value s ₁

The Certificate is issued based on Test Report No. FZZ11/0302 that was issued on 28 April 2011 by AZL No. 1001 - Textile Testing Institute, state enterprise, Václavská 6, 658 41 Brno.

*stamp: CONSTRUCTION JOINERY
PRODUCTS TEST ROOM
ZLÍN 1
MENDEL UNIVERSITY
IN BRNO*

Issued on: 2 May 2011
Valid until: 2 May 2016

Ing. Marek Poláček, Ph.D.
STV Test Room Manager

Mendel University in Brno
Joinery Products Testing Laboratory

issues

CERTIFICATE

No. ZSTV-11-001

for the product:
oak floorboards Chateau naturel – OSMO Polyx oiled – topcoating

applicant:
ESCO CZ PRODUCTION s.r.o.
Radomyšl 267, 387 31 Radomyšl
Czech Republic
Comp ID No: 26057654

producer:
ESCO CZ PRODUCTION s.r.o.
Radomyšl 267, 387 31 Radomyšl
Czech Republic
Comp ID No: 26057654

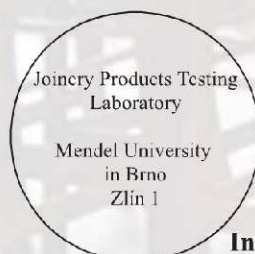
The Joinery Products Testing Laboratory hereby certifies that:

- at the sample compliance of the following features with the basic requirements of the standards has been found:

Feature	Standard of classification	Classification / value
Reaction to fire	ČSN EN 13501-1+A1	Class of reaction to fire C _{fl}
Value of smoke production	ČSN EN 13501-1+A1	Value of smoke production s ₁

The certificate is produced on the basis of Protocol of testing No: FZZ109/0890 issued on 16th December 2010 AZL No: 1001 – Textilní zkušební ústav, s.p., Václavská 6, 658 41 Brno.
The Protocol is an integral part of the Certificate.

Date of issue: 4th January 2011
Valid until: 4th January 2016



(illegible signature)
Ing. Marek Poláček, Ph.D.
Head of Joinery Products Testing Laboratory

MENDELU, Joinery Products Testing Laboratory, Louky 304, 763 02 Zlín 4



Entwicklungs- und Prüflabor
Holztechnologie GmbH
Zellescher Weg 24 · D-01217 Dresden
www.eph-dresden.de

Durch die Deutsches Akkreditierungssystem Prüfwesen GmbH
nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiertes Prüflaboratorium



DEUTSCHES
AKKREDITIERUNGSSYSTEM
PRÜFWESEN GMBH
DAP-PL-1033.00

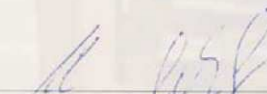


PRÜFUNGSZEUGNIS

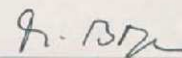
CT-08-08-21-03

- Produkt:** Osmo Polyx[®]-Öl auf Eiche massiv
- Firma:** Osmo Holz und Color GmbH & Co. KG
Lütkenbecker Weg 12
48155 Münster
- Auftrag:** Bestimmung der VOC- und Formaldehydemission gemäß
AgBB-Schema (Prüfkammermethode) von Osmo Polyx[®]-Öl
aufgetragen auf Eiche-Massivholz
- Prüfmethodik:** Prüfkammermethode und Analytik nach Norm ENV 13419 und
ISO 16000-6
- Prüfbericht:** 258087/2 vom 13.08.2008
- Prüfergebnis:** Das Beschichtungssystem **Osmo Polyx[®]-Öl** auf Eiche
massiv erfüllt alle Anforderungen des AgBB-Schemas
(Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von
Bauprodukten).

Dresden, 18.08.2008


Leiter des Prüflaboratoriums




verantwortlicher Bearbeiter



NOTIFIED PERSON NO 1393

TEST CERTIFICATE OF PRODUCT TYPE 1393-CPD-0443

Pursuant to Section 5, Subsection 1, Letter b) of the Government Resolution No. 190/2002 Coll., as amended and in compliance with the Directive No. 89/106/EEC of the European Community as of 21 December 1988 of converging legal and administrative regulation of the member states relating to the construction products (construction products directive - CPD), as amended of Directive No. 93/68/EEC as of 22 July 1993 it is confirmed that the construction product

Launched by: **ESCO CZ PRODUCTION spol. s r.o.** and produced by: **ESCO CZ PRODUCTION spol. s r.o.**
Blatenska 267 Blatenska 267
387 31 Radomyšl 387 31 Radomyšl
Company Reg. No.: 26 05 76 54

Wooden flooring – floor boards of solid leaf wood

Producer operates a production system. Notified person – the research and development institute for wood, Praha, s.p. – made initial tests of relevant characteristics of product type (system 3).

This certificate shows that all provisions relating to the proving of convergence and all indicators described in attachment ZA of the standard

EN 14342: 2005/AC: 2007

And that the product fulfils all defined requirements

This certificate was first issued on 4 November 2008 and remains valid, unless the conditions defined in the harmonized technical specifications change to which reference was made or production conditions in the place of production or production system, however no later than on 4 November 2011.

The certificate cannot be reproduced other than completely. For the possible use of its part a written consent of an issuing notified person is necessary.

Date: 2008-11-04
Number of pages: 3
Attachments: 4 test certificates



Ing. Jitka Berankova, Ph.D.
Head of the Notified Person no. 1393

Research and development institute for wood, Praha, s.p.
Notified person no. 1393
Na Florenci 7-9, 111 71 Prague 1 (Prague 1)

Email: 1393@vwd.cz
URL: www.vwd.cz

Telephone: 224 222 838
221 773 730
Fax: 224 222 844

1. PRODUCT INFORMATION

Wooden flooring – floor boards of solid leaf wood with no surface treatment for use in interior, dimensions (14-20)*(100-220)*(600-2800).

2. USED TECHNICAL DOCUMENTS

CSN EN 12 342 Wooden flooring – characteristics, assessment of convergence and marking
CSN EN 13 629 Wooden flooring – Joined parts of solid leaf wood
CSN EN 13 990 Wooden flooring – Floor boards of soft wood

3. TEST RESULTS AND EVALUATION OF RESULTS

Test results are included in the following certificates:

- 3.1 Test certificate no.: AZL-076-08 as of 8 October 2008 issued by the Testing room of construction and joinery products AZL 1030.1.
- 3.2 Test certificate no.: 462500620/01 as of 13 May 2008 issued by the Centre of construction engineering, a.s. AZL 1007.1.
- 3.3 Test certificate no.: FZZ 08/1009 as of 25 September 2008 issued by the Textile testing institute, s.p. AZL 1001.

The evaluation of test results is shown in the following table:

Basic properties				
Evaluated property	Classification or testing procedure	Requirement	Final value or classification	Evaluation
Moisture	EN 13183-1	7-11%	8.0%	Fine
Width – allowed deviation	EN 13647	±0.3%	0.08%	Fine
Response to fire	EN 13501	-	Class	Wooden board, width of 20 mm, no surface treatment
Formaldehyde emission	EN 717-1	≤ 0.124 mg/m ³	≤ 0.124 mg/m ³	Fine
Pentachlorophenole contents (PCP)	PrCEN/TR 14823	≤ 5 ppm	≤ 5 ppm	Fine – producer declares that no PCP material was used in production

Declare Properties

Evaluated property	Classification or testing procedure	Requirement	Final value or classification	Evaluation
Solidity rate	EN 1533	-	-	No declaration - NPD
Resistance against slipperiness	EN 1339	-	USRV 47	Wooden board, width of 20 mm, no surface treatment

Heat conduction	EN 12524 EN 12664	-	0.16 W/(mK)	Wooden board, width of 20 mm, no surface treatment
Biological resistance	EN 335-1 EN 335-2	Class 1	Class 1	No declaration – NPD If the wooden element is inaccessible or the effects of its damage are severe, it may be better to select a more persistent type of wood or make an intensive chemical protection

Produced by: Ing. Ludmila Kotenova

Technische Spezifikationen von Esco Parkett und der Esco Landhausdiele.

Hier wird beschrieben, nach welchen Gesichtspunkten die Firma ESCO produziert.

Bitte lesen Sie sich diese Information gut durch. Haben sie bitte dafür Verständnis, dass wir diese Technische Spezifikation für eventuelle Reklamationen als Grundlage für die Bearbeitung nehmen.

Mit der Bestellung von ESCO Parkett und Landhausdiele akzeptieren Sie diese Technischen Spezifikationen.

1. Holzart

Die Firma ESCO produziert hochwertiges Parkett und Landhausdielen aus europäischer Eiche. Behandelt werden Sie es finden in der Preisliste bei Esco Exklusiv und Unbehandelt bei Esco Basic.

Der Charakter dieser Produkte ist rustikal. Um diesen Charakter zu erhalten, bezieht die Firma ESCO besäumte und kammergetrocknetes (9 %, ± 2 % Holzfeuchte) Massivholz bei führenden europäischen Sägewerken ein, die eine spezielle Sortierung für die Firma ESCO eingeführt haben. Die spezielle Behandlungen, die spezielle Sortierung Eichen und Mutter Natur geben unseren Produkten die Ausstrahlung die gewünscht ist beim Kunden.

Jeder unserer Lieferanten trägt das CE-Zertifikat und hat PEFC.

2. Qualitätskontrolle

Um eine ständig gleich bleibende Qualität unserer Produkte zu gewährleisten, haben wir beim Wareneingang und während des gesamten Produktionsprozesses nach jedem Arbeitsschritt verschiedene Kontrollmechanismen eingebaut.

Da Massivholz ein natürlich wachsender Rohstoff ist und aufgrund der Inhaltsstoffe gerade im Eichenholz, kann es zu natürlichen Farbunterschieden kommen. Diese Unterschiede stellen keinen Reklamationsgrund dar.

Alle unsere Produkte sind CE-Zertifiziert.

Unsere Produktion halle sind 100 % akklimatisiert.

3. Sortierung

A+ Sortierung

- Nur Punkt Astern. (fasst Ast Frei)
- Kein Weisholz und Braunholz
- Keine Insekten und Hobelfehler
- Natürliche Farb- und lebhaft Strukturunterschiede sind erlaubt

A-Sortierung

- Offene kleine Äste mit einem Durchmesser ± 15 mm sind erlaubt.
- Geschlossene gesund Äste ± 25 mm.
- Kein Weisholz und Braunholz
- Keine Insekten und Hobelfehler
- Natürliche Farb- und lebhaft Strukturunterschiede sind erlaubt

B-Sortierung

- wie A-Sortierung, aber auch mit runde offenen Ästen mit einem Durchmesser bis ± 40 mm.
- Kreuzäste mit einem Durchmesser bis ± 90 mm
- Etwas Weißholz ist erlaubt

C-Sortierung

- Größere und offene Äste sind erlaubt
- Weißholz ist erlaubt

OE-Sortierung

- Wie C-Sortierung
- Weißholz, Braunholz und Kernholz sind erlaubt
- Sehr lebendig mit großen Farbunterschieden

ABC Mix-Sortierung

- Eine Mischung von A-B-C-Sortierung

Eine Sortierung von BA sagt aus, dass sich bei dieser Lieferung um 80–90 % B-sortiertes und um 20–10 % A-sortiertes Holz handelt.

Eine Sortierung von CB sagt aus, dass sich bei dieser Lieferung um 80–90 % C-sortiertes und um 20–10 % B-sortiertes Holz handelt (z.B. bei Produkte wie Bohemia in Moravia).

Nach dem Hobeln werden die Produkte hand sortiert. Trotz gewissenhafter Qualitätskontrolle können in einer Sortierklasse bis zu 5 % einer anderen Sortierklasse enthalten sein. Des Weiteren haben wir keinen Einfluss auf die Ausrichtung der Jahrringe. Diese beeinflussen das natürliche Quell- und Schwindverhalten des Holzes.

Da es noch keine einheitliche EU-Normierung für die Herstellung von Landhausdielen gibt, weichen unsere Produkte in Länge, Breite und Toleranzen von Standardprodukten wie z.B. Parkett ab.

Die rustikalen Eichen-Landhausdielen sind Produkte, die auf eine besondere Weise produziert werden und demzufolge die spezielle Esco-Optik erhalten.

4. Produktion

Damit die Firma ESCO einheitliche Qualitätsstandards in den Sortierklassen gewährleisten können, produziert sie die Landhausdiele in fallenden Längen. Dies bedeutet, dass:

- Bei einer Stärke von 20 mm
Sortierung BA und CB — 70 % der Dielen länger als 170 cm und 30 % der Dielen zwischen 40 cm und 165 cm sind
Sortierung A und A+ — 60 % der Dielen länger als 170 cm und 40 % der Dielen zwischen 40 cm und 165 cm sind
- Bei einer Stärke von 14 mm
Alle Sortierungen — 60 % der Dielen länger als 170 cm und 40 % der Dielen zwischen 40 cm und 165 cm sind

Die längste Diele kann jedoch max. 280cm sein.

Fix-Längen sind immer nur auf Anfrage möglich und haben aufgrund der schwierigeren Sortierung einen Mehrpreis pro Quadratmeter. Daher informieren Sie sich bitte vorher bei der Verkaufsabteilung der Firma ESCO.

Unsere Produkte werden in verschiedenen Breiten produziert. Das hängt davon ab, wie wir die Rohware von den Sägewerken angeliefert bekommen. Daher kann es sein, dass die gelieferte Ware max. 5mm von der bestellten Ware abweichen kann. Mit der Auftragsbestätigung wird diese Information an Sie weitergeleitet.

Unsere Produkte werden standardmäßig mit jeweils zwei Längsfasen von 1.2mm produziert. Diese verhindern, dass die Längskanten stark beschädigt werden. Diese Mikrofasen können je nach Wunsch aber auch vierseitig produziert werden.

Eine Produktion ohne Fase ist bei allen Breiten möglich, jedoch ist dies dann eine Mix-Sortierung (siehe Punkt 3.), wird nur eine Sortierungskategorie gewünscht, so ist dann nur eine Breite von 170mm ohne Fase möglich.

Um die Verlegung so leicht wie möglich zu machen, sind alle Parkett und Landhausdielen mit Nut und Feder rundum produziert. An den Kopfseiten beträgt die Toleranz der Nut und Feder 1mm.

5. Oberfläche

Kitten

Vor der Oberflächenbehandlung werden die Esco-Landhausdielen und das ESCO-Parkett gekittet.

Dazu benutzen wir einen ökologischen Kitt. Dieser härtet nach 2Tage vollständig aus.

Bei den Produkten „Bohemia, Moravia, Chateau und Kolonial“ ist es möglich verschieden Farben auszusuchen (hell, dunkel oder schwarz).

Unsere gealterte Ware „Pelgrim“ wird mit einer antiken ökologische Ölmischung gekittet. Dieser Kitt härtet erst nach 14 Tagen vollständig aus und sackt in dieser Zeit ein wenig nach. Dies gibt dem Fußboden den Charme vergangener Jahrhunderte.

Räuchern

Auf Wunsch können wir unsere Produkte räuchern. Hierfür benützt die Firma ESCO Räucherkerzen. Beim Räuchern wird eine bestimmte Menge Ammoniak in die Kammer gestellt. Die davor eingelagerten Eiche-Dielen reagieren mit ihrer Gerbsäure und dem Ammoniak. Dadurch erhalten die Landhausdielen ihr dunkles Aussehen. Da aber in jeder Diele nie die gleiche Menge an Gerbsäure enthalten sein kann, ist es auch möglich, dass nicht alle Dielen für einen Kunden die gleiche Farbe hat.

Die Firma ESCO räuchert die Massivdiele nur leicht an. Dabei beträgt die Tiefe ± 2 mm. Bei einer doppelten geräucherten Ware erscheint diese mit einem leicht rotschwarzen Farbton.

Diese Farbunterschiede der geräucherten Ware ist somit kein Grund zu einer Reklamation.

Ölauftrag

Die Firma ESCO besitzt ein Ölstraße, wo ausschließlich das Osmo Polyöl aufgetragen wird. Hier werden nicht nur die Farbvarianten aufgetragen, sondern auch die Topschicht und mittels UV-Strahlungen ausgehärtet. Die Topschicht hat den Zweck den Fußboden zu schützen und schließt die Oberfläche zu 90 % ab. Durch dieses Verfahren in Verbindung mit dem Osmo Polyöl sind unsere Dielen als ein fertiges Produkt zu bezeichnen. Eine weitere Endpflege ist daher nicht mehr notwendig.

Falls einmal Reparaturen an dem verlegten Boden durchzuführen sind, können Sie diese leicht mit dem Osmo-Hartwachsöl erledigen.

Benötigte Pflegeprodukte und Reparatursets erhalten Sie bei jedem Osmo-Händler.

Die Pflegeanleitung können Sie nachlesen unter www.osmo.de.

Die Speziell Rezeptur auf Basis Pflanzlicher Öle und Wachse bewirkt die sehr hohe Widerstandsfähigkeit gegen Mechanische und Chemische Einflüsse. Den Osmo Öl ist:

Unendlich für Mensch, Tier und Pflanze!

Speichel und Schweiß echt nach DIN 53 160

Geeignet für Kinderspielzeug nach DIN 71.3

Widerstandsfähig gegen Wein, Bier, Cola, Kaffee, Fruchtsäfte und anderen Haushaltschemikalien gem. DIN 68 861 – 1A

6. Quell- und Schwindverhalten des Holzes

Holz besitzt in seiner mannigfachen Form die Eigenschaft, sich in seinem Feuchtigkeitszustand der relativen Luftfeuchtigkeit seiner Umgebung anzupassen. Man nennt dies Hygrokopizität.

Man erkennt die Zustandsveränderungen an auffälligen Formveränderungen des Holzes.

Massivholz „arbeitet“ innerhalb einer Toleranz vom ± 3 %. Das bedeutet, dass je nach Ausrichtung der Jahrringe die Stärke und Breite variieren kann.

Unsere Dielen haben eine relative Holzfeuchte von 9 % ± 2 %. Das entspricht in etwa dem Klima in europäischen Haushalten. Es sollte eine relative Luftfeuchtigkeit zwischen 45–65 % im zu verlegenden Räumen sein.

Können diese Bedingungen nicht vorausgesetzt werden, so kann es sein, dass breitere Landhausdielen sich optisch stärker verändern als schmale Dielen.

Mögliche Probleme bei unsachgemäßer Voraussetzungen sind:

- Quellen und schwinden
- Schüsselung (Kann bis zu 1mm auf 50mm betragen)
- Trockenrisse
- Längsseitige Verwindung (kann bis zu 4mm auf 1000mm betragen)

7. Akklimatisieren

Vor dem Verlegen sollte die Ware unbedingt 2–3 Tage in dem zu verlegenden Raum gelagert werden, damit sich die Ware dem umgebenden Klima anpassen kann.

8. Verlegen

Die ESCO-Landhausdiele und das ESCO-Parkett sind für eine Flachverlegung geeignet. Das bedeutet, dass die Diele und das Parkett auf dem Estrich sowohl verleimt als auch schwimmend bzw. auf eine Balkenlage verlegt werden kann.

Bei den Verlegung auf eine Balkenlage muss jedoch beachtet werden, dass:

die Balken nicht mehr als 45cm von einander gelegt werden dürfen, um ein Durchbiegen der Dielen zu verhindern
Unsere Esco-Landhausdielen sind sehr einfach und schnell zu verlegen. Das kommt daher, dass wir bei der Produktion darauf achten, dass die Toleranzen im Nut-Feder Bereich nicht zu klein sind.

Vor dem Verlegen ist die angelieferte Ware gründlich zu kontrollieren. Eventuelle Schäden müssen sofort reklamiert werden. Wird der Boden verlegt, so akzeptiert man diesen auch.

Vor dem Verlegen muss darauf geachtet werden, dass man die Dielen vorsortiert (Sortierung, Länge, Jahresringe), so dass man ein schönes gleichmäßiges Bild vom rustikalen Landhausdielen erhält.

Aufgrund der geringfügigen Toleranzen kann es vorkommen, dass die Landhausdielen in der Rechtwinkeligkeit eine Differenz von $\pm 0,3$ mm auf 50mm aufweisen. Dies muss beim Verlegen der Ware berücksichtigt werden

Die Firma ESCO übernimmt keinerlei Haftung über den Zustand des Unterbodens (Feuchtigkeit des Estrichs, Verlegeumstände, etc.)

Lassen zur Sicherheit in einem Neubau immer eine Feuchtigkeitsmessung des Estrichs durchführen (Karbon-Messmethode, o.ä.)

9. Muster

Ein Muster ist immer nur ein Beispiel, wie ein fertig verlegter Fußboden aussehen kann. Es ist natürlich nicht möglich alle Beispiele aus einer Sortierungsklassifizierung in einem Muster zu vereinen. Lassen Sie sich daher immer in einer unserer Ausstellungen beraten.

Musterflächen, können mit der Zeit eine andere Farbe bekommen wie eine neu angelieferte Ware (Holz vergilbt, Ölpigmente und Räucherung werden weniger). Daher sollten auch unsere Muster immer mit Osmo-Pflegemitteln behandelt werden. Bei geräucherter Ware ist immer zu beachten, dass die Dielen heller oder dunkler erscheinen können.

Falls Muster älter als 2 Jahre sind, sollte diese immer mit der neu angelieferten Ware verglichen werden, um zu große Farbunterschiede zu vermeiden. Wenn es nötig sein sollte, bestellen Sie bitte neue Muster.

10. Fertigparkett

Die Firma ESCO verarbeitet nur europäische Eiche (Esco Exclusive wie Esco Basic).

Europäische Eiche hat ein wesentlich ruhigeres Farbgefüge, jedoch weist sie mehr Äste in den Sortierungen A – B und C auf. Alle Produkten Fertigparketts produzieren wir in unserem eigenen Werk.

Unsere Esco Exclusive Produkten in Massiv und Fertigparkett sehen identisch aus!

11. Fussbodenheizung

Unser ESCO-Fertigparkett ist auf einen Estrich mit Fußbodenheizung verlegbar.

Jedoch sollte dabei immer beachtet werden, dass:

- Luftfeuchtigkeit zwischen 45–65 %
- Holzfeuchte zwischen 9 % ± 2 %

- Keine Teppiche
- Die Oberfläche des Estrichs nicht mehr als 26 Grad aufweisen darf
- Bei einer Wasserheizung, darf die Temperatur nicht mehr als 40 Grad aufweisen
- Der Boden muss langsam aufgeheizt werden
- Ein geeigneter Kleber verwendet wird
- Wenn die Fußbodenheizung als Hauptheizung verwendet wird, darf der Boden nicht schwimmend verlegt werden.
- Bei einer Kombination von normalen Heizkörpern und Fußbodenheizung große Gefahren für den Fußboden entstehen können
- Bei einer zu starken Erwärmung des Fußbodens, die Holzfeuchtigkeit auf 5 % oder weniger sinken kann und wir somit auf das Produkt keine Haftung mehr übernehmen.
- Bei einer Luftfeuchtigkeit unter 30 % und über 70 % spricht man von extremen Unterschieden, wobei das Produkt extrem reagieren kann

Werden diese vorgenannten Punkte nicht eingehalten, so kann es sein, dass Verformungen, Trockenrisse, quellen und schwinden des Holzes, etc, entstehen können.

Eine Verlegung von einer massiven Landhausdielen ist nur bei einer Stärke von 14mm möglich. Dabei ist aber zu akzeptieren dass eine stärkere Fugenbildung vorkommen kann.

Technical Specifications for Esco multiply parquet and solid wood flooring.

Please read through these specifications carefully. In case of complaints or claims these specifications are the basis for handling such.

These technical specifications are being accepted when ordering ESCO Products.

1. Wood type

ESCO CZ produces high-quality solid wood floors and parquet (Esco Exclusive) made of European oak. The product line „Esco Basic“ includes unfinished wood flooring.

All ESCO suppliers are PEFC and/or FSC, CE-certified.

Our products are delivered with a wood moisture content of 9 % ± 2 %.

2. Quality control

All products undergo strict quality controls at several steps during production.

Our production is 100 % acclimatized.

3. Grading

A + Grading

- Dot-sized knots (practically knot-free)
- No Sapwood
- No pinholes, insects or planing mistakes
- Natural colour variations allowed

A Grading

- Small open knots with an approx. diameter of ± 15 mm allowed
- Closed healthy knots till ± 25mm
- No Sapwood
- No pinholes, insects or planing mistakes
- Natural colour variations allowed

B Grading

- Like A Grading plus circular open knots with an approx. diameter up to ± 40 mm
- Cross-shaped knots up to approx. ± 90 mm allowed
- In principal no sapwood allowed

C Grading

- Bigger open knots allowed
- Sapwood allowed

ABC-Mix Grading

- Mixture of A B and C Grading

BA-Grading means an amount of approx. 80 % B-Grading and 20 % A-Grading. CB-Grading means an amount of approx. 80 % C-Grading and 20 % B-Grading (see our product lines „Bohemia“ or „Moravia“).

Our products are graded by hand after planing/machining. Despite constant quality controls one Grading-category might contain 5 % of another grading-category. Furthermore we are not having any influence on the growth- or annual rings which are having effects on swelling or shrinking of the wood. As there is no uniform EU-regulation for producing solid wood flooring our products differ in length, width and tolerances to standard products such as parquet.

4. Production

Lengths

ESCO Solid wood Floor and ESCO multilayer Parquet is being produced in random lengths.

Thickness 20 mm: 70 % longer than 170 cm and 30 % between 40 cm and 165 cm BA and CB grading.

Thickness 20 mm: 60 % longer than 170 cm and 40 % between 40 cm and 165 cm A and A+ grading.

Thickness 14 mm: 60 % longer than 170 cm and 40 % between 40 cm and 165 cm all grading.

The longest lengths are max. 280 cm. Fixed lengths are only available upon request and will have extra charges due to higher grading efforts.

Widths

Due to our raw-material purchasing system it might occur that widths can differ at 5 mm from the original order. The information about the exact width will be stated in the customer's order confirmation.

Bevel

Our products have a standard bevel of 1,2 mm along two long sides. This will minimize the danger of damage. We are able to offer 4-side bevelled products upon request.

If a product without bevel is requested this means an ABC-MIX Grade ONLY. At uniform grading we can only fulfill 170 mm widths without bevel.

Tolerances

The tolerances for solid T&G in the area of the head edges are approx. 1 mm to ensure an easy installation of solid wood flooring.

5. Surface treatment

Filler

For our products „Sumava, Bohemia, Moravia, Chateau and Kolonia“ we use an ecological filler which fully cures within 2 days. A special oil-mixture is being used for our product „Pelgrim“ to achieve its special look. This filler takes approx. 14 days to fully cure and sinks into the filled knots.

Smoking

When smoking oak floors a certain amount of ammonia is put into the smoking chamber. The tannic-add of our European oak reacts with the ammonia and creates the floors dark colour and appearance.

As not every piece of oak contains the same amount of tannic the colour and appearance of smoked oak can vary. A customer's floor therefore can contain oak boards with lighter or darker colours.

ESCO products are not fumigated to the core but ± 2mm into the surface. With double-smoked products the surface appears in a black-reddish colour shade. Smoked oak will contain natural colour differences and are therefore no reasons for complaints.

Hardwax Oil Surface

All colour shades incl. the final Topcoat are being cured ready for packing through UV-rays. The surface is dual-curing and therefore cures further with oxygen and optimizes its features (natural air drying).

The Hardwax Oil surface protects the wood against wear & tear and allows the ESCO products to be „ready to install“ without any maintenance or use of soaps after installation.

6. Swelling and Shrinking of Wood

Solid wood is „working“ within certain tolerances of ± 3 %. This means that if the humidity in a e.g. a room is changing the width and thickness of a solid floor plank (depending of direction of annual rings) can change.

Our products are being delivered with a wood moisture content of ± 9 %. This equals approx. the climate (humidity) in European households.

Possible problems which might occur by having incorrect conditions are

- Swelling and shrinking
- Deformation (up to 1 mm on 50 mm)
- Drying cracks
- Long side deformation (twisting) (up to 4 mm on 1000 mm lengths)

7. Acclimatisation

The goods should be stored within the room it will be installed in for 2–3 days to adapt to the its climate/ environment.

8. Installation

ESCO multi-layer products are suitable for floating installation. Solid wood floors are suitable for „glue-down“ or drilling method on sub-construction.

Installation on sub-construction

The distance between the sub-construction beams MUST NOT exceed 45 cm to avoid bending of the floor planks.

Our solid wood planks are easy to install due to the higher tolerances at tongue and groove.

Before installation the goods have to be checked thoroughly. Possible damages have to be claimed immediately. By installing the floor it is being accepted!

To achieve an even and nice look we recommend to pre-sort the wood planks (grading, annual rings, lengths).

Due to insignificant tolerances it might occur that the planks show a rectangular difference of ± 3 mm on 50 mm. This has to be considered.

ESCO CZ Production does assume no liability for the condition of the subfloor (moisture content of subfloor, installation conditions e.g.).

Subfloors in new buildings should undergo a moisture measurement according to national regulations.

9. Samples

Floor samples are always ONLY showing examples of how a floor type can look like! It is not possible to show examples of grading and eventually upcoming natural wood colours in just one small floor sample. We therefore recommend to get informed in of our showrooms (or our customers showroom).

10. Multilayer Parquet

ESCO CZ Production is processing European (ESCO EXCLUSIVE and ESCO BASIC unfinished).

In our pricelist you will find information about the respective origin of the oak.

All our engineered products are being produced in our factory in Czech republic.

Our self produced solid wood floors AND our multilayer products are identical in look and colour as the same raw-material (European oak) is used for production.

11. Underfloor heating

ESCO multilayer Parquet is suitable for underfloor heating. But the following subjects MUST be respected:

- The humidity in the room is between 45–65 %
- The wood moisture content is $9\% \pm 2\%$
- No carpets
- The underfloor's temperature (floor pavement) must not exceed 26 °C
- With a water-heating system the temperature must not exceed 40 °C
- The floor must be heated slowly
- A suitable glue for installation must be used

- If the underfloor heating is the main heating system the floor MUST not be installed floating
- The combination of standard radiators AND underfloor heating can be dangerous for the floor
- If the floor is overheated the wood moisture content can go below 5 % – ESCO then can assume no liability for the floor

A humidity below 30 % or above 70 % are considered to be extreme conditions. In such conditions the floor can react extreme (cracking, cupping, e.g.)

If the above stated subjects are in doubt or not adhered the floor can deform due to extreme swelling and shrinking, crack e.g..

Solid wood floors for underfloor heating are suitable only at a thickness of 14 mm. It has to be accepted that bigger gaps between the boards will/might occur.

Technické specifikace ESCO masivních a vícevrstevých dubových prken

Prosím, přečtěte si pečlivě tento návod. Při případné reklamaci budou sloužit tyto technické specifikace jako podklad pro její zpracování.

S objednávkou ESCO produktů souhlasíte s následujícími technickými specifikacemi.

1. Druh dřeva

Firma ESCO vyrábí vysoce kvalitní masivní prkna a vícevrstevé dubové podlahy z evropského dubu. Každý náš dodavatel je majitelem CE-certifikátu. Vlhkost výrobků je v rozmezí $9\% \pm 2\%$. Disponujeme také certifikátem PEFC (trvale obnovitelné zdroje).

2. Kontrola kvality

Všechny naše produkty podléhají neustálé kontrole. Materiál je průběžně kontrolován od příjmu na sklad až po expedici hotových podlah.

3. Třídění

Třídění A+

- Drobná očka do cca 8 mm
- Bez běle
- Žádný hmyz a vady vzniklé hoblováním

Třída A

- Mírně rustikální vzhled
- Otevřené a tmelené sulky do cca 15 mm
- Bez běle
- Žádný hmyz a vady vzniklé hoblováním
- Přírodní barevnosti a živé strukturální rozdíly jsou povoleny

Třída B

- Rustikálnější vzhled
- Otevřené a tmelené sulky do cca 35 mm
- Běl do cca 6 % povolena
- Větší hnědé záběhy povoleny

Třída C

- Rustikální vzhled
- Otevřené a tmelené sulky nad 35 mm povoleny
- Běl je povolena
- Hnědé záběhy povoleny

Mix ABC

- Směs třídy A-B-C

Třídění dle BA je stanoveno tak, že dodávka obsahuje 80–90 % třídy B a 10–20 % třídy A.

Třídění dle BC je stanoveno tak, že dodávka obsahuje 80–90 % třídy C a 10–20 % třídy B (např. u výrobků jako Bohemia a Moravia).

Po hoblování jsou výrobky ručně tříděny. I přes kontrolu se mohou v dané třídě objevit prvky jiné kvalitativní třídy – max. 5 %. Prkna dodáváme v radláním i tangenciálním řezu. To může ovlivnit rozměrové a tvarové změny podlahy.

4. Výroba

Délka

ESCO vyrábí masivní prkna v napadajících délkách.

- Při tloušťce 20 mm je 70 % prken delších než 170 cm a 30 % prken mezi 50 a 165 cm v kvalitách BA a CB
- Při tloušťce 20 mm je 60 % prken delších než 170 cm a 40 % prken mezi 50 a 165 cm v kvalitě A
- Při tloušťce 14 mm je 60 % prken delších než 170 cm a 40 % prken mezi 50 a 165 cm

Maximální délka prkna je 280 cm. Fixní délky jsou možné na základě poptávky.

Šířka

Výrobce ESCO si vyhrazuje právo dodat podlahu v šířkové toleranci $\pm 0,5$ cm (příklad – zákazník si objedná šířku 17 cm, může dostat šířku 16,5 cm nebo 17 cm či 17,5 cm).

Fáze

Naše výrobky jsou standardně vyráběny s podélnou fází 1,2 mm. Na přání zákazníka je možné vyrobit fázi na všech čtyřech stranách. Prkna vyrábíme i bez fáze standardně v třídění MIX. V případě požadavku na jinou kvalitu vyrábíme prkna bez fáze v šířce 17 cm.

Tolerance

Tolerance v oblasti drážky a pera a na čelních stranách je 0,7 mm, aby bylo možné prkna snadno položit.

5. Povrchová úprava

Kytování

U výrobků Chateau, Kolonial, Bohemia, Moravia je používán ekologický kyt, který po dvou dnech plně vytvrdne. Naše postaršené produkty Pelgrim jsou kytovány ekologickou olejovou směsí. Tento kyt vytvrdne teprve po 14 dnech a po čase mírně propadne.

Čpavkování

Při čpavkování je do čpavkové komory dáno určité množství amoniaku, které reaguje s tříslovinou obsaženou v dubu.

Tímto procesem získají prkna tmavou barvu.

Protože každé prkno obsahuje jiné množství tříslovin, není možné zaručit zákazníkovi barevnostní jednotnost. Firma ESCO čpavkuje prkna pouze povrchově. Hloubka je mezi 0,3 a 0,5 mm. Při dvojitém čpavkování (čpavek pronikne hlouběji do prkna) vznikne lehce červeněčerný barevný odstín.

Tyto barevné odstíny čpavkovaných podlah nejsou důvodem k reklamaci.

Olejšování

Všechny barevné varianty včetně vrchní vrstvy jsou vytvářeny pomocí UV oleje.

Vrchní vrstva má účel chránit proti mechanickému poškození. Díky tomuto postupu jsou naše prkna označována jako hotový výrobek. Není nutná žádná další úprava.

6. Pohyb prken

Masivní dřevo pracuje v toleranci $\pm 3\%$. To znamená, že při změně relativní vlhkosti a uspořádání letokruhů se může měnit šířka a délka prken. Naše prkna mají relativní vlhkost $9\% \pm 2\%$. To odpovídá klimatu evropských domácností. V místnosti, kde se podlaha pokládá, by měla být relativní vlhkost vzduchu 45–65 %.

Jestliže nemohou být dodrženy tyto podmínky, může se stát, že po položení dojde k rozměrovým změnám prken.

Možné problémy při nevhodných podmínkách

- Rozpínavost a srážlivost
- Průhyby (mohou být až 1 mm na 50 mm)
- Praskliny
- Zkroucení

7. Aklimatizace

Před pokládkou by měla být podlaha bezpodmínečně 5–10 dnů v místnosti, kde se bude pokládat. V místnosti musí být ale klima, které bude pro daný prostor standardní.

8. Pokládka

ESCO prkna jsou určena pro plošnou pokládku. To znamená, že prkna je vhodné pokládat na beton (případně vystěrkovaný) lepením nebo pokládat jako plovoucí podlahy (pouze v případě třívrstevých podlah).

Při pokládce na rošty je nutné dbát na

Rošty nesmí být od sebe vzdáleny více než 40 cm, aby se zabránilo prohnutí prken (pouze v případě masivních podlah).

ESCO podlahy je možné rychle a snadno pokládat, z toho důvodu, že při výrobě dbáme na to, aby tolerance v oblasti pero–drážka nebyly příliš malé. Před pokládkou je nutné zboží zkontrolovat. Případné závady je nutné ihned reklamovat.

Jakmile je podlaha položena, znamená to, že zákazník takto dodanou podlahu akceptuje.

9. Vzorky

Vzorky mají pouze orientační charakter.

10. Hotové podlahy

Firma ESCO zpracovává evropský dub.

Evropský dub je barevnostně relativně stálý, třídění C má rustikálnější vzhled.

Podlahy vyrábíme ve vlastním závodě. To znamená, že se jedná o ČESKÝ VÝROBEK. Naše ESCO exkluzivní výrobky v masivu a ve vícevrstevém provedení vypadají identicky.

11. Podlahové topení

Vícevrstevé podlahy ESCO jsou vhodné pokládat na podlahové topení.

Vždy se musí dbát na následující

- Vlhkost vzduchu mezi 45–65 %
- Vlhkost dřeva mezi $9\% \pm 2\%$
- Žádné koberce
- Povrchová teplota dřevěné podlahy nesmí přesáhnout 26 °C
- Při vodním topení nesmí teplota překročit 40 °C
- Podlaha se musí pomalu zahřívat (nátopový protokol je nutností)
- Musí být použito vhodné lepidlo
- Podlaha se nesmí pokládat jako plovoucí
- Je třeba počítat s určitými rozměrovými změnami – není předmětem případné reklamace
- Při vlhkosti vzduchu pod 30 % a nad 70 % mluvíme o extrémních rozdílech, produkt může extrémně reagovat.

V případě nedodržení výše jmenovaných bodů se může stát, že dojde k deformaci prken, prasklinám atd. Pokládka masivních prken na podlahové topení je možná pouze v tloušťce 14 mm, aby se předešlo tvorbě větších spár. Spíše ale doporučujeme na podlahové topení použít vícevrstevé podlahy.



PRODEJNÍ ESCO CENTRUM





ESCO PODLAHY s.r.o.
Blatenská 267, 387 31 Radomyšl Česká republika
tel.: 00420 380 424 219 • fax: 00420 383 411 217
e-mail: podlahy@escopodlahy.cz
www.escopodlahy.cz

